KILEWS KL-CTDS csavarozás vezérlő SKD-TBNK sorozatú csavarozó gépekhez

KL-CTDS használata: a vezélőre 1 db csavarozógép és 1 db a csavarozógéphez tartozó tápegység csatlakoztatható, melynek használatával elkerülhető a meghúzási nyomaték hiba, meghúzási időhiba, meghúzási darabszám hiba, csatlakoztatható PLC-re, automata rendszerekbe és folyamatokba integrálható, a meghúzási eredmények Wifi vagy Ethernet kapcsolattal azonnal a saját szerverre menthetőek

Csatlakoztatható csavarozó gépek: SKD-BNK200 / SKD-BNK200 ESD / SKD-BNK500 / SKD-BNK500 ESD / SKD-BNK800 / SKD-BNK800 ESD / SKD-BNK900 / SKD-BNK900 ESD / SKD-RBNK / SKD-RBNK ESD / SKD-LRBNK / SKD-TBNK sorozatú típusokból nyomatékigény alapján 0,02 - 50 Nm-ig

Nyomatékállítás: a meghúzási nyomaték a csavarozó gépen állítható, ezzel biztosítva a +-3% pontosságot

Nyomaték kijelzés: KL-CTDS kezelőfelületén jelzi a meghúzási nyomatékértéket

KL-CTDS vezérlő tulajdonságok: 4 digites 7 szegmensű kijelző, jelszó és kulcs vezérlés az elállítások megelőzése érdekében, számlálás beállítása növekvő és csökkenő irányban 1-99, lassú indítási idő 0,0-0,9 mp, szabályozható lassú indítási sebesség 10%-90% L1-L9, munkadarab helyérzékelő ki-be kapcsolása, meghúzási menettartomány beállítása, I/O jel, RS-232 adatkimenet adattároláshoz és vonalkód olvasáshoz, 99 db adat tárolása, mehúzási időtartomány beállítása 0,00-9,99 mp, meghúzási nyomatéktartomány beállítása 0,0-55 Nm, csavar menetszám érzékelés 0,0-999,9, hibakód jelzés, automatikus tanulási funkció, nyomaték mértékegység megváltoztatása, offset beállítás, külső indítás, külső hátramenet, külső eszközletiltás, külső hátramenet vezérlés, külső megerősítés, OK / NG / OK ALL / STOP, összeszerelési menedzsment KL-AMS

KL-CTDS méretek / súly: 155 x 120 x 60 mm / 0.63 kg

 ©Montion Kft 2008-2026