KILEWS KL-MCTDS5 csavarozás vezérlő SKD-BNK200 sorozatú csavarozó gépekhez

KL-MCTDS5 használata: a vezélőre egy időben 5 db csavarozógép csatlakoztatható közvetlenül, külön tápegység nélkül, melyek között a kezelőpanel felületén választható az aktuálisan használni kívánt csavarozó gép, majd a csavarozási munkamenet végeztével váltható a rendszer a következő csavarozó gépre
Csatlakoztatható csavarozó gépek: SKD-BNK200 / SKD-BNK200 ESD / SKD-BNK500 / SKD-BNK500 ESD / SKD-BNK800 / SKD-BNK800 ESD / SKD-BNK900 / SKD-BNK900 ESD / SKD-RBNK / SKD-RBNK ESD / SKD-LRBNK / SKD-TBNK sorozatú típusokból nyomatékigény alapján akár 5 db különböző típus, 0,02 - 50 Nm-ig
Nyomatékállítás: a meghúzási nyomaték a csavarozó gépen állítható, ezzel biztosítva a +-3% pontosságot
Nyomaték kijelzés: KL-MCTDS5 kezelőfelületén jelzi a meghúzási nyomatékértéket
KL-MCTDS5 vezérlő tulajdonságok: 4 digites 7 szegmensű kijelző, jelszó és kulcs vezérlés az elállítások megelőzése érdekében, számlálás beállítása növekvő és csökkenő irányban, lassú indítási idő 0,0-0,9 mp, szabályozható lassú indítási sebesség 10%-90% L1-L9, munkadarab helyérzékelő ki-be kapcsolása, meghúzási menettartomány beállítása, I/O jel, RS-232 adatkimenet adattároláshoz és vonalkód olvasáshoz, 99 db adat tárolása, mehúzási időtartomány beállítása 0,00-9,99 mp, meghúzási nyomatéktartomány beállítása 0,0-55 Nm, csavar menetszám érzékelés 0,0-999,9, hibakód jelzés, automatikus tanulási funkció, nyomaték mértékegység megváltoztatása, offset beállítás, külső indítás, külső hátramenet, külső eszközletiltás, külső hátramenet vezérlés, külső megerősítés, OK / NG / OK ALL / STOP, SD memóriakártya bemenet, ethernet csatlakozás, 99 db szekvencia, beépített tápegység, összeszerelési menedzsment KL-AMS
KL-MCTDS5 méretek / súly: 185 x 320 x 309 mm / 4.2 kg

 ©Montion Kft 2008-2026